JA 0116733 SEP 1979

(54) WORN-OUT PIPE REPAIRING METHOD

(43) 9.11.1979 (19) JP (11) Kokai No. 54-116733

(21) Appl. No. 53-23914

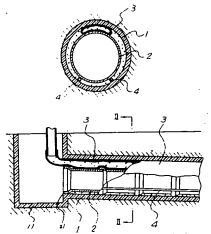
(71) MITSUBISHI JUSHI K.K. (72) YOSHIMITSU FUTAMI

(12) JPC: 65A5

(5) Int. Cl². F16L1/02

PURPOSE: To prevent the floating of the newly installed pipe by the bouyant force of the cement milk, etc. by fixing the new pipe in the old one and stuffing the cement milk between them.

CONSTITUTION: After connecting one manhole 11 and the other by the new pipe with the appropriate inclination, the flat flexible tube 3 is trained from one manhole 11 to the other in the space between the upper part of the new pipe 2 and the old pipe 1. Then, the cement milk, etc. is stuffed into the tube 3 by pressure to expand the tube 3 until it tightly adheres the top inner surface of the old pipe 1 and the new pipe 2 is pressed and fixed on the bottom wall of the old pipe 1. At the end, the cement milk, etc. is charged in the space between the outer peripheral of the new pipe 2 and the old pipe 1 and the repairing process is completed.



(9日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭54-116733

⑤ Int. Cl.²F 16 L 1/02

識別記号 **②日本分類** 65 A 5

庁内整理番号 ②公開 昭和54年(1979)9月11日 6802-3H

> 発明の数 2 審査請求 未請求

> > (全 3 頁)

図老朽管の補修方法

願 昭53-23914

20出。

@特

願 昭53(1978) 3月2日

@発 明 者 二見祥光

茅ケ崎市中島262番地

切出 願 人 三菱樹脂株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目 5

番2号

個代 理 人 弁理士 近藤久美

月 細

/ 発明の名称 老朽管の補修方法

- 2 特許請求の範囲
 - (1) 老朽管内に新設管を順次挿入し、該新設管外周と老朽管との間隙にセメントミルク等を結め込んで老朽管を補修するにあたり、前記間隙の上部に合成樹脂等からなるチューブを設わせ、該チューブ内にセメントミルク等を詰め込んで予め新設管を固定した後、該野野体計め込んで固化させることを特象とする老朽管の補修方法
 - (2) 老朽管内に新設管を顧次挿入し、該新設管外周と老朽管との間隙にセメントミルク等を詰め込んで老朽管を補修するにあたり、老朽管内の底面にガイドレールを敷設し、該ガイトレール上を滑らせて新設管を順次挿入した後、前記間隙の上部に合成樹脂等からなるチューブを遣わせ、該チューブ内にセメントミルク等を詰め込んで予め新設管を固定した後、

該新設管外周と老朽管との間頭にセメントミルク等を詰め込んで固化させることを特徴と する老朽管の補修方法

7 発明の詳細な説明

本発明は、老朽化した既設配管内に新設管を 挿入して老朽管を補修する方法に関するもので ある。

本発明は、従来施工方法の問題点を改善すべ

特開昭54-116733(2)

以下、本発明を図面にて詳細に説明する。

第 / 図は、本発明の施工状態を示す部分辞断面図、第 2 図は第 / 図の『一』断面図である。 / は老朽管であつて、 舷管は一方のマンホール / / から他方のマンホール (図示せず) まで所定の勾配をもつて配管されている。 2 は老朽管 / 内を補修する新設管、 3 は合成樹脂等からなる可様チューブ、 4 はガイドレールである。

新殺質はは、老朽質!内に挿入できる外径寸 法を有し、マンホール!!の内寸法とほぼ同じ 長さ寸法に裁断された補修管であつて、その一端には受口2/が設けられている。この新設管2を一方のマンホール//から老朽管/内に挿入し、版次該新設管を接合しながら他方のマンホールまで配管する。

しかして、1方のマンホール11と他方のマンホールとを所定の勾配をつけた新設管2で連絡した後、新設管の上部と老朽管1との間隙に可携チューフェを偏平状にして1方のマンホー



ルノノから他方のマンホールまで迫わす。 で該チューブ内にセメントミルク、モルタのに を圧送して詰め込んで老朽管 1 の上部内と共ると 密着するまでチューブ 3 を膨脹させると共動に を老右で 2 の下部内壁に押付けて固定する。 をそれ管 1 の外周と老朽管 1 との間際に といり、モルタル等を詰め込んで本発明の 補係工程を完了する。

なお、本発明に使用される可称チューブは、塩化ビニル樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリブロビレン樹脂等の合成樹脂からなる魅目無しチューブ、又は前配合成樹脂材からなるフィルムをチューブ状に加工したもの等、何なるものであってもよく、補係する老朽管!の内径寸法及び老朽管!と新設管ュの径寸法差異等に応じて、またチューブの内厚と合せて適宜退択して使用することができる。

以上の如く、本発明は、老朽管内に新設管を 順次挿入し、所定の勾配をつけて配管した後、 新設管の上部に違わせたチューフ内にセメント ミルク等を詰め込み予め新設管を固定したた後、 酸新設管と老朽管との間隙にセメントミルク等 を詰め込むため、セメントミルク等の浮力にと つて新設管が浮き上つたり、位置ずれを起こって 総手部で離脱する庭れも全くなく所定の配 をもたせて迅速かつ確実に老朽管の補係が行え る。

図面の簡単な説明

第1図は、本発明の施工状態を示す部分縦断 面図、第2図は、第1図の『-『断面図である。

/ •• •• 老朽管

/ / ・・・・マンホール

2 •• \$• 新設管

2 / **** 受口

」・・・チューブ

4・・・・ガイドレール

特的出版人 三菱樹脂株式会社 代 理 人 弁理士 近 區 久



升1図

